

Office Partners Toner Kartuschen

High-Quality Remanufactured

Remanufacturing bedeutet ökologisch verantwortungsvoll handeln. OFFICE PARTNERS Produkte werden aus einer Kombination von neuen Schlüsselkomponenten sowie einmal verwendeten Originalteilen hergestellt.

Wir sammeln daher leergeschriebene Originalkartuschen mit Hilfe von Recyclingboxen. Während die brauchbaren Teile dieses „Leerguts“ der Produktion wieder zugeführt werden, verarbeiten wir die nicht verwendbaren Teile im Rahmen unseres Zero - Waste - Programms zu weiteren Rohstoffen.

Bei den in unserer Produktion gefertigten OFFICE PARTNERS Toner Kartuschen werden die verwendeten OPC-Trommeln und das verwendete Tonerpulver genau aufeinander abgestimmt. Darüber hinaus erfolgt ein Austausch sämtlicher Verschleißteile, Chips und elektronischer Kontakte.



In den Produktionsstätten der OFFICE PARTNERS Toner Kartuschen finden umfangreiche und voneinander unabhängige Qualitätskontrollen und Testverfahren zur Sicherung des OFFICE PARTNERS Qualitätsanspruches statt. So wird z.B. jede Kartusche am Ende der Produktionsstraße

einem Drucktest unterzogen. Darüber hinaus wenden wir das US amerikanische Testverfahren nach STMC an.

Unsere Produktionsstätten werden hinsichtlich des Umweltmanagements nach ISO 14001 und hinsichtlich des Qualitätsmanagements nach ISO 9001 regelmäßig geprüft und zertifiziert. Ferner erfüllen unsere Toner Kartuschen die Kriterien des skandinavischen Ecolabellings / Nordic Swan.

Die Qualität

Office Partners Toner-Module werden unter hohen Qualitätsanforderungen produziert. Die Produktionsstätten unterliegen der externen Überprüfung und sind nach aktuellen internationalen Standards zertifiziert. Darüber hinaus erfüllen die Abläufe in der Entwicklung, Herstellung und Umweltmanagement hohe Kriterien anerkannter Standards. Somit können mit Office Partners- Produkten in Bezug auf Druckqualität und Leistung überzeugende Ergebnisse erzielt werden.



ISO 9001 (2000) Zertifizierung der Produktionsstätten weltweit

- Produktentwicklung & Qualitätsmanagement

Nordic Swan Zertifizierung

- Verbindung von höchster Qualität mit Umwelt- und Gesundheitsverträglichkeit, Qualität entsprechend dem Original.

ISO 14001

- Zertifizierung der Recyclingzentren Dokumentierte Entsorgung der nicht brauchbaren Teile zur Erfüllung international gängiger und geforderter Umweltstandards.

EWG 91/155

- EU-Richtlinien der Sicherheitsdatenblätter Endverbraucher-Informationen hinsichtlich Umwelt- und Gesundheitsverträglichkeit sowie Sicherheitshinweise beim Gebrauch des Produktes. Für jedes Office Partners Produkt existiert ein Sicherheitsdatenblatt

DIN 33870 Norm

- diese wurde eigens für die Wiederaufbereitung von Remanufactured Laser Cartridges entwickelt und beinhaltet
- AMES Test negativ - sämtliche Tonerrezepturen sind getestet und negativ. Das bedeutet, die bei der Tonerherstellung verwendeten Stoffe sind in Bezug auf erbgutveränderliche Eigenschaften unbedenklich

Klebekraft wie Original

Lebensdauer wie Original

extern geprüfte Ergiebigkeitstests

ISO 10561 EU Teststandard für Seitenreichweite

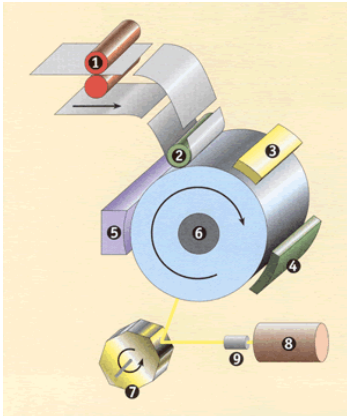
ISO 19752 EU Teststandard für Druckleistung und Dokumentenechtheit

ISTA Falltest zur Gewährleistung der Transportsicherheit

Garantie

Die Qualitätsgarantie für Office Partners- Produkte beträgt 2 Jahre. Sie bietet dem Kunden Sicherheit über Material, Produktion und Leistung des Produkts.

Spezifikation der Office Partners Laser Cartridges



Office Partners Laser Cartridges sind auf die Spezifikationen des jeweiligen Druckers genau abgestimmt. Sie entsprechen in Druckbild, Seitenreichweite, Tonerhaftung sowie Dokumentenechtheit den Originalprodukten. Einfache Handhabung und hohe, mehrfach getestete Qualität garantieren reibungslosen Betrieb in allen gängigen Druckermodellen entsprechend den Spezifikationen.

Die Wiederverwendung gebrauchter Bestandteile ist aktiver Umweltschutz. Ein umfangreiches Rücknahme- und Recyclingprogramm für

leere Tonerkartuschen sorgt für den Nachschub der Rohstoffe, die sonst als Abfall enden. Nach vollständiger Demontage durchlaufen alle Teile eine eingehende Kontrolle. Wiederverwertbare Komponenten werden dem Produktionsprozess zugeführt und zusammen mit neuen Bauteilen assembliert. Fachgerechte Entsorgung erfolgt bei nicht verwendbaren Komponenten. Office Partners Laser Cartridges sind ausschliesslich mit neuen OPC-Drums sowie neuen elektrischen Kontakten ausgestattet und schliesslich mit exakt abgestimmten Tonerrezepturen befüllt.

Wie verläuft die Entwicklung eines Produktes

1. Marktforschung und Entscheidung, ein Produkt zu entwickeln
2. Weltweite Sammlung leergeschriebener originaler Laserkartuschen als erster Rohstoff
3. Klassifizierung und Sortierung des wieder verwendbaren Materials in zertifizierten Recyclingzentren
4. Entwicklung und Klassifizierung neuer Schlüsselkomponenten: Toner, Trommeln, Chips, elektrische Kontakte usw.
5. Festlegung der weltweit einheitlichen Spezifikationen und Produktionsschritte
6. Herstellung durch geschultes Personal auf modernen Produktionsstrassen mit begleitender Kontrolle und fortlaufender Optimierung